

120 – 180 – 240 – 300 - 500 LİK MAKİNE

EN : 53 CM

BOY : 76 CM

YÜKSEKLİK : 48 CM

AĞIRLIK : 20 KG

180 LİK MAKİNE HAKKINDA...

İç ve dış gri boyalı saçtan 3 cm strafor izolasyonla kaplı kenarlar alüminyum profil ile çevrili bir makinedir. Elektronik kumanda bölümünde ısı göstergesi, gün sayacı, açma-kapama anahtarı, nem, ısıtma, soğutma, çevirme, tavuk, ördek, kaz, kuş mod seçimi, manuel seçim, led gösterge lambaları, program ayarı ve alarm özelliği mevcuttur. Elektronik kart 3 AMP cam sigorta ile korunmaktadır. Sesli ve ışıklı alarm(uyarı) mevcuttur. Nem ve ısı kontrolü makinenin arkasında bulunan 1 adet havalandırma motoru ile yapılmaktadır.

Yumurtanın hacmine bağlı olarak 60-65 adet yumurtalık 8 adet viyol ve 8 adet çıkım sepeti bulunmaktadır. Yumurtalar yatık şekilde konmaktadır. Tavuk, ördek, kaz, hindi, kuş, ırkları için ayrı program özelliği bulunmaktadır. İrk seçimi yapıldıktan sonra makine her ırk için programlanmış ayarları otomatik olarak yapar. Viyoller merdane tipi olup 90 dakikada bir 14 saniye 360 derece döner.

Makineyi otomatik olarak ya da kendi ayar seçimlerinle manuel olarak çalıştırabilirsiniz.

Makineye yumurtaları toplu gelişim toplu çıkım şeklinde ya da parça parça gelişim parça parça çıkım şeklinde koyabilirsiniz. Her rafı gelişim veya çıkım olarak ayrı ayrı kullanabilir ya da farklı ırkları ayrı raflara koyarak gelişim veya çıkım yapabilirsiniz.

Makinenin ekipmanlarının bulunduğu bölüm ayrı ve kapalı bir bölümdür. Nem üretimi buharlaştırma kabına sabah-akşam su konulması ile sağlanır.(hazne tamamen doldurulmalı)

Elektrik kesintisi durumunda 12 W AKÜ ile çalıştırabilirsiniz.

TEKNİK

ÇALIŞMA GERİLİMİ= AC 220 W – 50 HZ /60 HZ

130 W 6 AHP

SICAKLIK ÖLÇÜM ARALIĞI= 0 – 99 °C

NEM ÖLÇÜM ARALIĞI= 0 – 99 °C

ALARM NEDENLERİ= AŞIRI SICAKLIK-YETERSİZ SICAKLIK-AŞIRI NEM-YETERSİZ NEM

YUMURTA ÇEVİRME ZAMAN AYARI= 0 – 999 DAKİKA

YUMURTA ÇEVİRME FABRİKA AYARI= 90 DK

YUMURTA DÖNÜM SÜRESİ AYARI= 0 – 999 SANİYE

YUMURTA DÖNÜM FABRİKA SÜRESİ= 14 SANİYE

HAVALANDIRMA ZAMAN AYARI= 0-999 DAKİKA

HAVALANDIRMA FABRİKA AYARI=120 DAKİKA

HAVALANDIRMA SÜRE AYARI= 0 – 999 SANİYE

HAVALANDIRMA FABRİKA ÇALIŞMA SÜRESİ= 30 SANİYE

AYARLAR

Makine ısıyı, nemi ve çevirmeyi otomatik olarak kendisi yapar. Eğer kendiniz manuel ayar yapmak isterseniz. Isı için; TEMP tuşuna bir kez basarak temperature göstergesi yanıp sönerken

ısıyı UP veya DOWN tuşlarından ayarlayıp tekrar TEMP tuşuna 1 kez basarak ısı ayarını hafızaya alabilirsiniz. Nem için; HUMİD tuşuna 1 kez basarak humidity göstergesi yanıp sönerken UP veya DOWN tuşuna basarak ayarları tamamladıktan sonra tekrar HUMİD tuşuna 1 kez basarak nem ayarını hafızaya alabilirsiniz. Bu işlemi sadece makine manuel modda iken yapabilirsiniz. Manuel ayar yapabilmemiz için ise en sağda bulunan CONSTANT yazan bölümdeki ışığın yanması gerekir. Makinenizi otomatik kullanmanız için mutlaka ırk seçimi yapmalısınız. Irk seçimini MODE tuşuna uzun süre chicken(tavuk) lambası yanıncaya kadar basılı tutarak tavuk modunu, bir sonraki ırka geçmek için ise elinizi tekrar bir alttaki ırk seçim lambası yanıncaya kadar mode tuşuna basılı tutmanız gerekir.(programlar sırasıyla; tavuk-chicken, ördek/hindiduck, kaz-geese, bildircin/keklik-piogen, manuel mod-constant)

Makinenin içerisindeki ışığını kontrol etmek için LIGHTİN tuşuna, viyol çevirme ve viyol dönme süresinin ayarlamak için ise TURN tuşuna basmanız gerekir.

## YUMURTA SEÇİMİ

Yumurtaların alındığı kümesler ve folluk sistemleri temiz olmalı, tavukların beslenme koşulları iyi olmalıdır. Tavuklar 2 yaşından büyük olmamalıdır. Horozların yaşlı olmamasına dikkat edilmelidir. Aşuları yapılmış olmalıdır. Yumurtaların uzun süre follukta bekletilmemesine dikkat edilmelidir. Yumurtanın üzerine 2. Veya daha fazla tavuk oturmamalıdır. Yumurtalar 7 günden fazla biriktirilmemelidir. Aksi takdir de çıkım alma oranınız %50 düşer. Yumurtaların biriktirme ortamı 20° nin üzerinde 16° nin altında olmamalıdır. Yumurtalar buzdolabına konmamalı, oda sıcaklığı ortamında muhafaza edilmelidir. Yumurtaların DÖLLÜ(horozlu yumurta) olmasına dikkat edilmelidir. Yumurtalar hastalısız tavuklardan alınmalı, edatı çok büyük veya çok küçük olmamalıdır.(55-65 gr civarında olmalıdır)Yumurtaların iki ucu küt veya iki ucu sivri olmamalıdır. Bir ucu sivri diğer ucu küt olmalıdır. Yumurtaların pütürlü, kireçli, biçimsiz, kirli veya çatlak olmamasına dikkat edilmelidir. Yumurtalar yıkanmamalıdır. Genç tavukların ilk 40 günlük yumurtaları kuluçkaya konmamalıdır. Hava boşluğu küt uçta bulunmalı, içinde leke olmamalıdır. Yumurtalar viyole sivri kısımları aşağı küt kısımları yukarı gelecek şekilde konulmalıdır.

## YUMURTALARI VİYOLLERE YERLEŞTİRME

Makineyi 2 saat boyunca boş bir şekilde çalıştırın. Merdane tipi viyollere yumurtaları yatık şekilde yerleştirin.2 saatin sonunda Viyolleri raflara yerleştirip, soketlerini takın ve makinenin kapağını kapatın. Yumurtaların gelişim dönemi toplam 19 gündür. 19.güne kadar makine tüm işlemleri otomatik olarak kendisi yerine getirmektedir. Makineye müdahale etmeyin. Çıkım sepetleri size parça halde gelmektedir.19. günde çıkım sepetini vidalarla montajlayıp, yumurtaları çıkım sepetine rastgele bir biçimde koyarak sepetleri raflara yerleştirin ve çıkımı bekleyin.3 gün boyunca makinenin kapağını hiçbir şekilde açmayın.3 günün sonunda çıkan civcivleri alın ve çıkmayanlar için bu süreci 1 gün uzatın.

Çıkım işlemi bittikten sonra makinenizi sıfırlamak(fabrikasyon ayarları) için UP ve DOWN tuşuna aynı anda CONSTANT ışığı yanıncaya kadar elinizi basılı tutun.

## UYARI!!

1. Makinenizi duvardan 40 cm uzaklıkta bir alana koyun ve önünün kapanmamasına dikkat edin!
2. Kumanda panelinin arkasındaki soketleri renklerine göre soketlerin tümsek kısmı yukarı gelecek şekilde yerleştirin. Açma-kapama anahtarı kumanda panelinin arkasındadır, açınız.
3. Buharlaştırma kabındaki dönen rulo şeklinde(siyah renk) tabakların sıralı olduğu mekanizmanın motorunu tutan 2 adet vidayı sökün, motoru kendinize doğru çekerek çıkartın. Aynı şekilde siyah ruloyu kendinize doğru çekerek çıkartın. Rulonun ucundaki plastik sonunu sökün ve tabakları milden çıkartın. Sonra tabakları deterjanlı suyla yıkayın ve tekrar aynı şekilde monte edin.(tabaklar üretimden yağlı geldiği için nem üretiminde sıkıntı olmaktadır. Bu durumu ortadan kaldırmak için bu parçaları yıkamanız gerekir.)
4. Makineye aynı ırk yumurtalar parti parti değil de komple gelişim komple çıkım sekinde konulacaksa IRK SEÇİMİ yapın!
5. Eğer koyacağınız yumurtaları karışık ırk olarak ya da parti parti şeklinde koyacaksanız MANUEL(CONSTANT) programda çalıştırmanız gerekir.

